

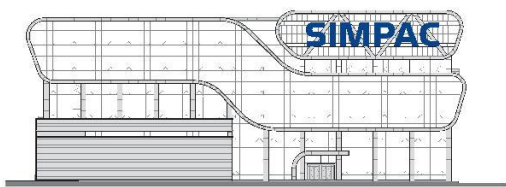
PRESS SYSTEMS FOR BLANKING AND STAMPING

目次:

- p.1 会社紹介
- p. 3 総合プレス機械メーカー
- p.5 CX シリーズ
- p.9 MC/MCL/MCK シリーズ
- p.11 DA/DAHシリーズ
- p.13 DTE/DTLシリーズ
- p.15 DE/DTE シリーズ
- p.17 DL / DTL シリーズ
- p.19 サーボプレス
- p.23 油圧プレス
- p.25 オートメーション

会社紹介

SIMPACは1973年に設立され、韓国国内市場では70%以上という圧倒的なシェアを誇っています。
2004年以降は、アジア、ヨーロッパ、アメリカ、メキシコなど世界各地に10拠点以上の販売およびサービスネットワークを展開し、金属成形技術分野におけるグローバルリーダーとしての地位を確立しています。



総合プレス機械メーカー

製造:

生産プロセスを最初から最後まで100%自社で管理することで、SIMPACは他にはない迅速な納期対応と、優れたコストパフォーマンスを実現できるプレスメーカーです。

- ・自社鋳造工場での鋳物製造
- ・自社製缶工場での溶接および製作
- ・自社ギア工場でのギアの旋削および切削
- ・生産プロセス全体における社内試運転の実施
- ・単体プレスおよび自動化プレスシステムにおける、精密な組立・出荷・据付までの完全な一貫管理

設計・エンジニアリング:

SIMPACの製造能力には以下の要素が含まれます:
SIMPACの韓国・ソウルに拠点を置くR&Dチームは、下記の取り組みを通じて、金属成形技術のグローバルリーダーとして地位を一層強固としています。

- ・新たなプレスシステムおよび自動化ソリューションの継続的な開発、ならびに既存製品群の最適化
- ・3D CAD設計およびFEM解析の標準導入
- ・顧客ごとの個別注文や特殊仕様に対応する、付加価値の高い製品設計とイノベーション

アフターサービス・サポート:

SIMPACは、お客様に包括的な販売およびサービスサポートを提供しています。

当社のサービス内容は以下の通りです:

- ・設備の稼働性および予備部品の在庫管理
- ・技術に関する基本的なトレーニング、メンテナンス、点検
- ・設置、試運転、サービスプロジェクトの全体的なプロジェクト管理
- ・システムの最新化や金型交換の工程最適化に関するコンサルティング
- ・緊急修理及びメンテナンスの迅速対応



CX シリーズ



CX シリーズ



概要

タイプ: C形プレス

プレス能力: 80～300トン

部品サイズ: 小型

スライド運動: クランク駆動方式

用途: 切断、スタンピング、曲げ加工、絞り加工、成形に対応

説明

C形プレスは、小型部品の生産において柔軟なソリューションを提供します。
C字型の構造により金型スペースへのアクセス性が高く、手動作業はもちろん、自動化された連続生産工程にも適しています。

特徴&メリット

- ・CXシリーズは、C形プレスの中でも最も汎用性が高く、高度な自動化によるパンチングや切断作業に最適です。
- ・コンパクトな設計により設置スペースが非常に小さく、基礎工事も不要で、保守作業のアクセス性にも優れています。
- ・単体プレスとしての使用はもちろん、トランスファー、シャトル、ロボットなどの自動化設備と組み合わせたプレスラインとしても運用可能です。
- ・プレスラインとして設置する場合、異なる加圧能力の柔軟な組み合わせにより、部品や金型の特定要件に最適に対応できます。
- ・一体構造の低応力焼鈍済み本体により、フレームのたわみを最小に抑えた堅牢な構造を実現。
- ・耐摩耗性に優れた油圧クラッチを採用しており、静音性にも優れています。
- ・プレス本体と金型を保護します。

CX Series

Model		CX-80 (ST LS)	CX-110 (ST LS)	CX-150 (ST LS)	CX-200 (ST LS)	CX-250 (ST LS)	CX-300 (ST LS)
Press Capacity	ton	80	110	150	200	250	300
Rated Tonnage Point	mm	6	6	6	6	6	7
Stroke Rate	spm	70-110 50-80	65-100 45-70	60-90 40-60	45-70 35-50	45-70 35-50	25-40 20-35
Stroke Length	mm	100 160	110 180	130 250	160 300	200 300	250 350
Slide Adjustment	mm	120	120	150	150	150	180
Die Height	mm	350 400	400 450	450 500	500 550	550 600	600 600
Slide Dimension	mm	850 x 500	1000 x 6000	1200 x 700	1300 x 800	1450 x 850	1700 x 900
Bolster Dimension	mm	1000 x 600	1150 x 700	1400 x 800	1500 x 900	1700 x 1000	1900 x 1000
Overall Height	mm	3200	3500	3900	4200	4600	5300
Die Cushion Capacity	ton	7	11	15	15	15	15
Die Cushion Stroke	mm	80	100	110	130	130	130
Die Cushion Pad Area	mm	500 x 300	560 x 400	680 x 420	760 x 460	760 x 460	860 x 460



MC/MCL/MCK シリーズ



概要

タイプ: セミH形プレス

プレス能力: 80-800 トン

部品サイズ: 小型～中型

スライド運動: クランク駆動方式 (MC・MCP) またはリンクモーション方式 (MCL)

用途: ブランキング、スタンピング、曲げ加工、絞り加工、および深絞り

説明

これらのコンパクトなプレスは、小型から中型サイズの幅広い部品加工に最適化されています。特にMCLシリーズは、駆動方式に起因するスライドの動きにより、絞り加工部品に最適です。成形速度を抑えることで、部品の品質が向上し、プレス本体および金型の保護にもつながります。

特徴&メリット

・柔軟な設置オプションとして、単独プレス機を順送方式またはトランスファー方式で運用できるほか、完全自動化されたプレスラインとして導入することも可能です。

・コンパクトな設計により、600トン未満のプレスでは設置面積をほとんど必要とせず、基礎工事也不要です。

・低応力焼鈍処理が施された非常に堅牢なプレス本体は、FEM解析に基づいて設計されており、特に高負荷がかかる部分については「ホットスポット解析」により最適化されています。

・モーター、クラッチ・ブレーキユニット、潤滑システム、制御装置は韓国製であり、長寿命、高い動的性能、そして安定した部品供給を保証します。

・高強度材料を加工する際には、スライドガイドシステムが優れた傾き剛性を確保し、切断工程中の衝撃を効果的に抑えます。

MC1 Series

Model		MC1-110	MC1-150	MC1-200	MC1-250	MC1-300	MC1-400	MC1-500
Press Capacity	ton	110	150	200	250	300	400	500
Rated Tonnage Point	mm	6	6	6	6	7	7	7
Stroke Rate	spm	50-100	45-90	35-70	35-60	20-40	20-35	20-35
Stroke Length	mm	110	130	160	200	250	280	350
Slide Adjustment	mm	100	100	120	120	120	120	120
Die Height	mm	350	400	450	500	500	550	600
Slide Dimension	mm	900 x 550	1000 x 650	1150 x 750	1250 x 750	1500 x 900	1650 x 1000	1800 x 1100
Bolster Dimension	mm	1000 x 700	1150 x 750	1300 x 850	1400 x 950	1600 x 1000	1800 x 1100	1950 x 1200
Overall Height	mm	3000	3330	3700	4000	4400	4700	5300
Die Cushion Capacity	ton	10	14	14	14	14	14	15
Die Cushion Stroke	mm	80	100	100	100	130	130	130
Die Cushion Pad Area	mm	540 x 340	640 x 420	640 x 420	640 x 420	860 x 460	860 x 460	860 x 460

MC2 Series

Model		MC2-200	MC2-250	MC2-300	MC2-350	MC2-400	MC2-500	MC2-600	MC2-800
Press Capacity	ton	200	250	300	350	400	500	600	800
Rated Tonnage Point	mm	7	7	6	6	7	7	7	7
Stroke Rate	spm	25-80	25-80	25-80	15-70	15-70	15-60	15-60	15-50
Stroke Length	mm	250	280	300	300	350	350	350	350
Slide Adjustment	mm	110	120	120	120	120	120	120	120
Die Height	mm	500	550	550	600	600	650	700	700
Slide Dimension	mm	1850 x 650	2400 x 1000	2600 x 1000	2600 x 1200	2700 x 1300	3000 x 1300	3000 x 1400	3200 x 1400
Bolster Dimension	mm	2150 x 850	2500 x 1100	2700 x 1100	2700 x 1200	2800 x 1400	3000 x 1400	3000 x 1500	3200 x 1500
Overall Height	mm	3775	4390	4545	4595	5105	5500	5860	6300
Die Cushion Capacity	ton	22	22	22	22	30	30	30	30
Die Cushion Stroke	mm	100	110	110	110	140	140	140	140
Die Cushion Pad Area	mm	1000 x 400	1590 x 500	1590 x 500	1590 x 500	1750 x 500	1750 x 500	1750 x 500	1750 x 500

MCK Series

Model		MCK2-200	MCK2-300	MCK2-400	MCK2-500	MCK2-600	MCK2-800
Press Capacity	ton	200	300	400	500	600	800
Rated Tonnage Point	mm	4	6	7	7	7	7
Stroke Rate	spm	30-50	25-40	20-35	20-35	20-30	20-30
Stroke Length	mm	200	250	300	300	300	300
Die Height	mm	500	550	550	600	600	700
Slide Adjustment	mm	500	550	550	600	600	700
Slide Dimension	mm	70	70	70	70	100	100
Bolster Dimension	mm	2,100 x 900	2,600 x 1,200	2,700 x 1,300	2,900 x 1,500	3,000 x 1,500	3,200 x 1,500
Working Height	mm	2,100 x 1,000	2,600 x 1,300	2,700 x 1,400	2,900 x 1,600	3,000 x 1,600	3,200 x 1,600
Main Motor	kw	2,100 x 1,000	2,600 x 1,300	2,700 x 1,400	2,900 x 1,600	3,000 x 1,600	3,200 x 1,600
Adjust Motor	kw	1,150	1,150	1,200	1,300	1,400	1,400
Air Pressure	Mpa	30 x 4	37 x 4	45 x 4	55 x 4	55 x 4	75 x 4
		2.2 x 4	3.7 x 4	3.7 x 4	5.5 x 4	5.5 x 4	7.5 x 4
		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5

MCL1 Series

Model		MCL1-80	MCL1-110	MCL1-150	MCL1-200	MCL1-250	MCL1-300	MCL1-400	MCL1-600
Press Capacity	ton	80	110	150	200	250	300	400	600
Rated Tonnage Point	mm	4	6	6	6	6	7	8	8
Stroke Rate	spm	55-110	50-100	40-85	35-70	35-60	20-40	20-40	15-50
Stroke Length	mm	100	110	130	160	200	250	300	350
Slide Adjustment	mm	80	100	100	120	120	120	120	120
Die Height	mm	320	370	400	450	470	500	500	500
Slide Dimension	mm	750 x 500	900 x 550	1000 x 650	1150 x 750	1250 x 750	1500 x 900	1650 x 1000	1950 x 1200
Bolster Dimension	mm	900 x 600	1000 x 700	1150 x 750	1300 x 850	1400 x 950	1600 x 1000	1800 x 1100	2100 x 1300
Overall Height	mm	2250	2400	2750	3050	3100	3100	3100	3700
Die Cushion Capacity	ton	8	10	14	14	14	15	15	15
Die Cushion Stroke	mm	80	80	100	100	100	130	130	130
Die Cushion Pad Area	mm	480 x 300	540 x 340	640 x 420	640 x 420	640 x 420	640 x 420	860 x 460	860 x 460

MCL2 Series

Model		MCL2-200(ST HS)	MCL2-250(ST HS)	MCL2-300	MCL2-400	MCL2-500	MCL2-600	MC1-400
Press Capacity	ton	200	250	300	400	500	600	800
Rated Tonnage Point	mm	3.5 7	3.5 7	6	7	7	7	7
Stroke Rate	spm	35-70 25-45	30-55 20-40	20-40	20-40	20-30	15-50	15-40
Stroke Length	mm	150 250	170 250	250	300	350	350	350
Slide Adjustment	mm	120	120	120	120	120	120	120
Die Height	mm	450 500	450 550	600	700	700	700	700
Slide Dimension	mm	1850 x 650	2400 x 1000	2600 x 1000	2700 x 1300	2900 x 1300	3000 x 1400	3200 x1 400
Bolster Dimension	mm	2150 x 850	2500 x 1100	2700 x 1100	2800 x 1400	3000 x 1400	3000 x 1500	3000 x 1500
Overall Height	mm	3950 4210	4180 4390	4560	5120	5550	5910	6300
Die Cushion Capacity	ton	22	22	22	30	30	30	30
Die Cushion Stroke	mm	100	110	110	110	140	140	140
Die Cushion Pad Area	mm	1000 x 400	1590 x 500	1590 x 500	1590 x 500	1750 x 500	1750 x 500	1750 x 500

*SDAU = スライドストロークダウン、調整アップ | ST = 標準 | HS = 高速 | 技術的変更の可能性があります。お客様の要望により、これらの仕様は変更される場合があります。

DA/DAH/SL2 シリーズ



概要

タイプ: クランクプレス
プレス能力: 300～1,200トン
部品サイズ: 中型から大型
スライド運動: クランク駆動方式
用途: ブランキング、スタンピング、深絞り

説明

DAシリーズは、中型から大型部品のブランキング、スタンピング、深絞りに最適です。
単段減速ギアと短いストロークを採用したDAHは、DAIに比べて長いストローク毎分 (SPM) を実現する利点があります。
DAおよびDAHは、単独プレス機として順送方式またはトランスファー方式での運用が可能なほか、完全自動化されたプレスラインとしても提供されています。

特徴&メリット

- ・中型プレスシリーズであり、強力な加圧力と高精度を備えています。薄板の深絞りから厚板のブランキングまで、幅広い用途に適しています。
- ・シリーズの剛性を考慮したFEM解析により、高強度材料の最適な品質を実現しています。
- ・2点吊り支持と長尺の6面ガイドを採用しており、偏心荷重に対して高い耐性を持っています。
- ・自動集中潤滑システムにより、生産性と効率の向上が可能です。
- ・タイロッド締結式の着脱可能フレーム（油圧タイロッドナットを採用）。
- ・油槽室内で高精度の減速ギアを作動させることで、低騒音（低デシベル）を実現しています。

DA Series

Model		DA-300	DA-400	DA-500	DA-600	DA-800	DA-1000	DA-1200
Press Capacity	ton	300	400	500	600	800	1000	1200
Rated Tonnage Point	mm	10	10	10	10	10	10	10
Stroke Rate	spm	12-24	12-24	12-24	12-24	12-24	12-24	12-24
Stroke Length	mm	300	400	450	450	450	450	450
Slide Adjustment	mm	200	200	250	250	250	250	250
Die Height	mm	650	750	800	850	850	850	850
Slide Dimension	mm	2500 x 1600	2500 x 1600	2500 x 1600	3000 x 1700	3000 x 1700	3500 x 1700	3500 x 1700
Bolster Dimension	mm	2500 x 1600	2500 x 1600	2500 x 1600	3000 x 1700	3000 x 1700	3500 x 1700	3500 x 1700

DAH Series

Model		DAH-300	DAH-400	DAH-500	DAH-600	DAH-800	DAH-1000
Press Capacity	ton	300	400	500	600	800	1000
Rated Tonnage Point	mm	7	7	7	7	7	7
Stroke Rate	spm	30-60	30-60	30-60	30-60	30-60	25-50
Stroke Length	mm	200	200	200	250	250	250
Slide Adjustment	mm	200	200	200	250	250	250
Die Height	mm	600	650	750	800	800	800
Slide Dimension	mm	2500 x 1600	2500 x 1600	2500 x 1600	3000 x 1700	3000 x 1700	3500 x 1700
Bolster Dimension	mm	2500 x 1600	2500 x 1600	2500 x 1600	3000 x 1700	3000 x 1700	3500 x 1700

SL2 Series

Model		SL2-300	SL2-400	SL2-500	SL2-600	SL2-800	SL2-1000
Press Capacity	ton	300	400	500	600	800	1000
Rated Tonnage Point	mm	10 7	10 7	10 7	10 7	10 7	10 7
Stroke Rate	spm	12-24 30-60	12-24 30-60	12-24 30-60	12-24 25-50	12-24 25-50	12-24 25-50
Stroke Length	mm	300 200	400 200	450 200	450 250	450 250	450 250
Slide Adjustment	mm	200	200	250	250	250	250
Die Height	mm	650 600	750 650	800 750	850 800	850 800	850 800
Slide Dimension	mm	2500 x 1600	2500 x 1600	2500 x 1600	3000 x 1700	3000 x 1700	3500 x 1700
Bolster Dimension	mm	2500 x 1600	2500 x 1600	2500 x 1600	3000 x 1700	3000 x 1700	3500 x 1700

お客様のご要望に応じて、これらの仕様は変更される場合があります。





DE/DTE シリーズ



概要

タイプ: 成形加工、リンクプレス
プレス能力: 600-3,000 トン
部品サイズ: 中型から大型
スライド運動: リンク
用途: スタンピング、深絞り、成形

説明

DLおよびDTLシリーズの改良されたスライド動作は、より深い絞り加工が必要な部品に最適です。本シリーズは、単独プレス機として順送方式またはトランスファー方式での運用が可能であるほか、完全自動化されたプレスラインとしても設置できます。

特徴&メリット

- 実績があり、継続的に最適化された技術により、信頼性の高い生産工程を実現しています。
- DLおよびDTLシリーズのリンク駆動は、成形工程中のスライド速度を低減することで、深絞り部品に最適なソリューションを提供します。
- 低応力焼鈍処理が施された堅牢なプレス本体は、FEM解析に基づいて設計されており、特に高負荷のかかる部分については「ホットスポット解析」により最適化されています。
- タイロッド構造のプレスは、油圧で予圧されたタイロッドにより剛性の高いフレームに接続されています。
- 外側に配置された加圧ポイントと8面スライドガイドシステムにより、偏心荷重を吸収し、プレス本体および金型への負担を軽減することで、部品の品質を安定的に確保します。
- 自動集中潤滑システムにより、生産性と稼働率が向上します。
- 幅広いオプション装備（ダイクッション、空圧式エジェクター、金型交換を迅速化するムービングボルスターなど）に対応可能です。

DE2P Series

Model		DE2P-400	DE2P-600	DE2P-800	DE2P-1000	DE2P-1200	DE2P-1400
Press Capacity	ton	400	600	800	1000	1200	1400
Rated Tonnage Point	mm	13	13	13	13	13	13
Stroke Rate	spm	70	50	40	35	30	27
Stroke Length	mm	700	700	700	700	700	700
Slide Adjustment	mm	600	600	600	600	600	600
Die Height	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Slide Dimension	mm	2800 x 1600	2800 x 1600	3000 x 1800	3000 x 1800	3000 x 1800	3000 x 1800
Bolster Dimension	mm	2800 x 1600	2800 x 1600	3000 x 1800	3000 x 1800	3000 x 1800	3000 x 1800

DE4P Series

Model		DE4P-400	DE4P-600	DE4P-800	DE4P-1000	DE4P-1200	DE4P-1500	DE4P-2000	DE4P-2500
Press Capacity	ton	400	600	800	1000	1200	1500	2000	2500
Rated Tonnage Point	mm	13	13	13	13	13	13	13	13
Stroke Rate	spm	70	50	40	35	30	27	27	27
Stroke Length	mm	700	800	800	800	800	800	800	800
Slide Adjustment	mm	600	600	600	600	600	600	600	600
Die Height	mm	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300
Slide Dimension	mm	3200 x 2000	3200 x 2100	3200 x 2100	3400 x 2300	3400 x 2300	4500 x 2500	4500 x 2500	4500 x 2800
Bolster Dimension	mm	3200 x 2000	3200 x 2100	3200 x 2100	3400 x 2300	3400 x 2300	4500 x 2500	4500 x 2500	4500 x 2800

DTE Series

Model		DTE2-500	DTE2-1000	DTE2-1500	DTE4-1500	DTE4-2000	DTE4-2500	DTE4-2600
Press Capacity	ton	500	1000	1500	1500	2000	2500	2600
Rated Tonnage Point	mm	13	13	13	13	13	13	13
Stroke Rate	spm		35	27	27	27	27	27
Stroke Length	mm	450	600	600	700	700	800	800
Slide Adjustment	mm	300	600	600	600	600	600	600
Die Height	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Slide Dimension	mm	3000 x 1200	4000 x 1700	4500 x 1700	5500 x 2500	6300 x 2400	6300 x 2400	6300 x 2400
Bolster Dimension	mm	3000 x 1200	4000 x 1700	4500 x 1700	5500 x 2500	6300 x 2400	6300 x 2400	6300 x 2400

お客様のご要望に応じて、これらの仕様は変更される場合があります。



DL/DTL シリーズ



概要

タイプ: 成形加工、リンクプレス

プレス能力: 600-3,375 トン

部品サイズ: 中型から大型

スライド運動: リンク

用途: 打抜き、絞り加工、成形

説明

DLおよびDTLシリーズの改良されたスライドキネマティクスは、より深い絞り加工が必要な部品に最適です。本シリーズは、単独プレス機として順送方式またはトランスファー方式で運用できるほか、完全自動化されたプレスラインとしても導入可能です。

特徴&メリット

・信頼性の高い生産プロセスを支える、実績ある継続的に最適化された技術。

・DLおよびDTLシリーズのリンク駆動は、成形工程中のスライド速度を低下させることで、深絞りが必要な部品に最適なソリューションを提供します。

・低応力焼鈍処理が施された堅牢なプレス本体は、FEM解析に基づいて設計されており、特に高負荷のかかる箇所は「ホットスポット解析」によって最適化されています。

・タイロッド構造のプレスは、油圧で予圧されたタイロッドにより剛性の高いフレームに接続されています。

・外部に配置された加圧ポイントと8面スライドガイドシステムにより、偏心荷重を吸収し、プレス本体および金型の負担を軽減して、安定した部品品質を確保します。

・自動集中潤滑システムにより、生産性と稼働率が向上します。

・幅広いオプション装備（ダイクッション、空圧式エジェクター、金型交換を迅速化するムービングボルスターなど）が利用可能です。

DL2P Series

Model		DL2P-600	DL2P-800	DL2P-1000	DL2P-1200	DL2P-1400
Press Capacity	ton	600	800	1000	1200	1400
Rated Tonnage Point	mm	13	13	13	13	13
Stroke Rate	spm	50	40	35	30	27
Stroke Length	mm	700	700	700	700	700
Slide Adjustment	mm	600	600	600	600	600
Die Height	mm	1200	1200	1200	1200	1200
Slide Dimension	mm	2800 x 1600	3000 x 1800	3000 x 1800	3000 x 1800	3000 x 1800
Bolster Dimension	mm	2800 x 1600	3000 x 1800	3000 x 1800	3000 x 1800	3000 x 1800

DL4P Series

Model		DL4P-600	DL4P-8000	DL4P-1000	DL4P-1200	DL4P-1500	DL4P-2000	DL4P-2500
Press Capacity	ton	600	800	1000	1200	1500	2000	2500
Rated Tonnage Point	mm	13	13	13	13	13	13	13
Stroke Rate	spm	50	40	35	30	27	27	27
Stroke Length	mm	800	800	800	800	800	800	800
Slide Adjustment	mm	600	600	600	600	600	600	600
Die Height	mm	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1400
Slide Dimension	mm	3200 x 2100	3200 x 2100	3400 x 2300	3400 x 2300	4500 x 2500	4500 x 2500	4500 x 2800
Bolster Dimension	mm	3200 x 2100	3200 x 2100	3400 x 2300	3400 x 2300	4500 x 2500	4500 x 2500	4500 x 2800

DTL Series

Model		DTL2-1000	DTL2-1200	DTL2-1500	DTL2-2000	DTL4-1500	DTL4-2000	DTL4-2500	DTL4-2600
Press Capacity	ton	1000	1200	1500	2000	1500	2000	2500	2600
Rated Tonnage Point	mm	13	13	13	13	13	13	13	13
Stroke Rate	spm		30	27	27	27	27	27	27
Stroke Length	mm	600	600	600	650	700	700	800	800
Slide Adjustment	mm	600	600	600	600	600	600	600	600
Die Height	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Slide Dimension	mm	4000 x 1700	4000 x 1700	4500 x 1700	4500 x 2400	5500 x 2500	6300 x 2400	6300 x 2400	6300 x 2400
Bolster Dimension	mm	4000 x 1700	4000 x 1700	4500 x 1700	4500 x 2400	5500 x 2500	6300 x 2400	6300 x 2400	6300 x 2400

お客様のご要望に応じて、これらの仕様は変更される場合があります。





サーボプレス

概要

タイプ: サーボプレス

プレス能力: 150~3,375 トン

部品サイズ: 中型から大型

スライド運動: サーボモーション

用途: 切断、打抜き、曲げ、エンボス加工、絞り加工および後工程の統合

説明

これらのサーボダイレクトドライブプレスは、高い動的成形プロセスに最適化されており、生産において最大の柔軟性を提供します。
プレス本体および駆動部の高い剛性により、高品質な部品を安定して製造することが可能です。



特徴&メリット

- ・SIMPACのサーボプレス製品群は、単独プレス機として順送方式またはトランスファー方式で設置できるほか、より柔軟な運用を実現するための2連プレスシステムや、完全自動化されたプレスラインとしても導入可能です。
- ・600トン未満のサーボプレスは、コンパクトな設計により設置面積が小さく、基礎工事も不要に対応可能。
- ・モーター、パワーエレクトロニクス、ホールディングブレーキ、潤滑システム、制御装置は韓国製であり、長寿命、高い動的性能、安定した部品供給を保証します。
- ・スライドガイドシステムは高い傾き剛性を確保し、高強度材料の加工時における切断衝撃を軽減します。
- ・プレス本体と金型の両方を保護する油圧過負荷保護装置。

標準装備

- ・電動スライド調整装置。
- ・油圧式連続スライドロック
- ・自動スライドカウンターバランス装置
- ・振動絶縁設置
- ・集中循環潤滑システム
- ・プレス力監視(単独力および総合力)
- ・個別スライド動作プロファイル用カーブジェネレーター

オプション

- ・出力予測用シミュレーションソフトウェア
- ・機械式または空圧式パーツエJECTター
- ・空圧式または油圧式ダイクッション
- ・電力電子装置の多様な設計コンセプト
(例:コンデンサバンクや運動エネルギーバッファ)
- ・プレス力監視(シグネチャーフォース)

SVC1 Series

Model		SVC1-150	SVC1-200	SVC1-250	SVC1-300
Press Capacity	ton	150	200	250	300
Rated Tonnage Point	mm	6	6	6	6
Stroke Rate	spm	3-110	3-100	3-90	3-90
Stroke Length	mm	200	250	250	300
Slide Adjustment	mm	100	120	120	120
Die Height	mm	430	480	500	550
Slide Dimension	mm	700 x 550	1250 x 650	1350 x 750	1600 x 900
Bolster Dimension	mm	1250 x 750	1400 x 850	1500 x 950	1800 x 1000

Servo

Model		SERVO 400T	SERVO 600T	SERVO 800T
Press Capacity	ton	400	600	800
Rated Tonnage Point	mm	6	6	6
Stroke Rate	spm	3-80	3-70	3-60
Stroke Length	mm	300	350	350
Slide Adjustment	mm	200	250	250
Die Height	mm	600	800	800
Slide Dimension	mm	3000 x 1400	4000 x 1500	4000 x 1500
Bolster Dimension	mm	3000 x 1400	4000 x 1500	4000 x 1500
Frame Deflection	mm/m	1/8000	1/8000	1/8000
Anti-vibration Device		Spring & Damper	Spring & Damper	Spring & Damper
Pit		Necessary	Necessary	Necessary

SVT2 Series

Model		SVT2-1000	SVT2-1200	SVT2-1500
Press Capacity	ton	1000	1200	1500
Rated Tonnage Point	mm	6	6	6
Stroke Rate	spm	3-50	3-40	3-38
Stroke Length	mm	600	600	600
Slide Adjustment	mm	600	600	600
Die Height	mm	1200	1200	1200
Slide Dimension	mm	5100 x 1800	5100 x 1800	6100 x 1800
Bolster Dimension	mm	5100 x 1800	5100 x 1800	6100 x 1800
Frame Deflection	mm/m	1/8000	1/8000	1/8000

SVT4 Series

Model		SVT4-1500	SVT4-2000	SVT4-2500	SVT4-3000
Press Capacity	ton	1500	2000	2500	3000
Rated Tonnage Point	mm	6	6	6	6
Stroke Rate	spm	3-38	3-38	3-34	3-34
Stroke Length	mm	700	700	700	700
Slide Adjustment	mm	600	600	600	600
Die Height	mm	1400	1400	1400	1400
Slide Dimension	mm	6100 x 2500	6100 x 2500	6100 x 2800	7200 x 2800
Bolster Dimension	mm	6100 x 2500	6100 x 2500	6100 x 2500	7200 x 2500
Frame Deflection	mm/m	1/8000	1/8000	1/8000	1/8000

お客様のご要望に応じて、これらの仕様は変更される場合があります。

油圧プレス



概要

タイプ: 油圧プレス

プレス能力: 150-2,500 トン

部品サイズ: 小型から大型

用途:

絞り部品の製造やホットスタンピングラインの一部として使用されます。

説明

油圧プレスは、スライドのあらゆる位置で最大プレス能力を発揮できるため、さまざまな部品の精密成形に最適なソリューションです。また、スライド速度や保持時間の柔軟な調整が可能のため、ホットスタンピング用途にも適しています。

特徴&メリット

- ・各種成形および絞り加工に対応した標準化プレス機
- ・単独プレス機またはホットスタンピングラインとしての運用が可能。
- ・タイロッド構造による剛性の高いプレスフレーム構造。
- ・精密な8面スライドガイドシステムは、成形サイクル中に高い案内精度を提供し、偏心荷重を最小限に抑えます。
- ・作動時のショックを抑えた専用設計の油圧システム。
- ・スライドの動きは圧力および／またはストロークに連動。
- ・冷却または加熱ユニット付きのモーター駆動油循環システム。
- ・ホットスタンピング用モデルは800、1,200、1,600トンで提供されており、新開発のサーボモーターと油圧の組み合わせにより、スライドの閉じ動作および戻り動作でより高速化が可能です。

オプション

- ・プレススライド内蔵の油圧ダイクッション
- ・前後方向またはTトラック配置の追加ムービングボルスター
- ・連続スライドロック
- ・自動クランプ機構付き油圧ダイクランプ

PH/PDH Series

Model		PH/PDH-150	PH/PHD-300	PH/PDH-600	PH/PDH 800	PH/PDH 1000	PH/PDH-1200	PH/PDH-1500	PH/PDH-2000	PH/PPDH-2500
Press Capacity	ton	150	300	600	800	1000	1200	1500	2000	2500
Stroke Length	mm	600	1000	1000	1500	1500	1500	1500	2000	2000
Daylight	mm	900	1400	1500	1500	1500	1500	1500	2000	2000
Slide Dimension	mm	1100 x 900	2200 x 1500	3000 x 2000	3000 x 2000	3500 x 2000	3500 x 2000	4000 x 2500	4500 x 2500	4500 x 2500
Bolster Dimension	mm	1100 x 900	2200 x 1500	3000 x 2000	3000 x 2000	3500 x 2000	3500 x 2000	4000 x 2500	4500 x 2500	4500 x 2500
Die Cushion Capacity	ton	30	60	150	250	250	350	350	500	500
Die Cushion Stroke	mm	250	300	350	350	350	350	400	450	450

Hot Stamping

Model		PH/PDH-800 Hot Stamping	PH/PDH-1200 Hot Stamping	PH/PDH-1600 Hot Stamping
Press Capacity	ton	800	1200	1600
Forming Speed	mm/s	50-150	50-150	50-150
Slide Speed (Closing & Returning)	mm/s	700	700	700
Stroke Length	mm	1200	1200	1200
Daylight	mm	2200	2200	2200
Slide Dimension	mm	3000 x 2200	3300 x 2600	4000 x 3000
Bolster Dimension	mm	3000 x 2200	3300 x 2600	4000 x 3000

お客様のご要望に応じて、これらの仕様は変更される場合があります。



オートメーション

ターンキーソリューション

SIMPACは1973年より金属成形業界向けにプレス機を製造してきました。当社は豊富な生産能力、膨大な鋼材在庫、鑄造・歯車・製缶工場を保有しており、高品質かつ高度なプレスシステムを、競争力のある納期とコストで生産することが可能です。また、オートメーション機器のパートナー企業と連携し、SIMPACはターンキー成形システムも提供しています。厳選されたサプライヤーネットワークにより、お客様の要件に応じたカスタマイズオートメーションソリューションの提供が可能です。オートメーションソリューションに関する詳細は、お問い合わせください。

コイル供給ライン

コイル供給ラインは、シートメタルストリップ(コイル)の自動供給に使用され、通常はアンコイラー、レベラー、ループピット、およびロールフィードで構成されます。SIMPACのモジュール式コンセプトにより、材料特性、動作性能、設置スペースなど、さまざまな要件に応じた柔軟な構成が可能です。

ブランキングライン

SIMPACは、磁性・非磁性・アルミ素材のブランク材に対応した各種スタッキングシステムを提供しており、最新の業界ニーズに対応する設計となっています。戦略的なパートナーシップと協業により、SIMPACは自社プレス機に連動した高いレベリング精度、材料剛性に応じた調整機能、制御システムの提供が可能です。

ロボットライン

SIMPACのロボットオートメーションは、簡単に設置できるシステムを特長としており、高スループット、品質向上、安全性の確保を実現する集中制御と迅速な段取り替えを可能にします。ロボットソリューションは、小型・中型・大型の各種プレスラインに最適化されています。

トランスファーシステム

トランスファーシステムは、単体プレス内または連結されたプレス間でブランク材や加工部品を搬送します。これらのシステムは柔軟かつモジュール構造で構成されており、SIMPACのトランスファーシステムはPLCベースのインターフェースにより、プレスウィンドウいっぱいの幅の部品にも対応可能です。各種サイズのシステムは、小型の打抜き部品から大型ボディパーツまで、幅広いアプリケーションに対応します。また、各モジュールは迅速かつ容易にオフライン化が可能で、金型のメンテナンスや段取り替え作業に最適なアクセス性を提供します。

デスタッカー

デスタッカーはトランスファープレスとの組み合わせで使用され、磁性・非磁性のブランク材や成形済み部品のデスタック(積層解除)および供給を行います。このシステムは、素材の種類、寸法、形状に対して高い柔軟性を備えており、多様な生産ニーズに対応可能です。



SIMPAC Inc.

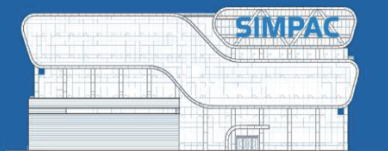
韓国 仁川広域市 富平区 141

電話 : +82 32 510 0059

ファックス : 032-5161-6231

sysong@simpac.com

www.simpac.com



【日本販売サービス店】

プレス販売開始いたします

韓国製大手プレスメーカー「**SIMPAC**」
アンコイラーから集積装置まで、
お客様の仕様に合わせたラインナップを
提供させていただきます

KH 株式会社KHエンジニアリング
〒459-8001 愛知県名古屋市長区大高町寅新田133-1
TEL 052-829-1233 / FAX 052-829-1232



世界50か国以上に
納入実績あり！！！！

募集

プレス修理業者様
プレス点検業者様
販売取扱店業者様

古物商許可認証 第541411403100号